

Рым-болты

Сталь / нержавеющая сталь

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сталь C 15 E ST

- Штампованный
- Отожжённая
- Механическая обработка контактной поверхности
- Оцинкованный, синий пассивированный

Нержавеющая сталь NI

- Штампованный
- Механическая обработка контактной поверхности

Нержавеющая сталь A4

- Штампованный
- Механическая обработка контактной поверхности

ИНФОРМАЦИЯ

Следующие инструкции для рым-болтов DIN 580 должны соблюдаться в дополнение к значениям нагрузки, указанным в таблице выше.

Рым-болт должен быть полностью закручен для достижения наилучшего контакта между двумя контактирующими поверхностями.

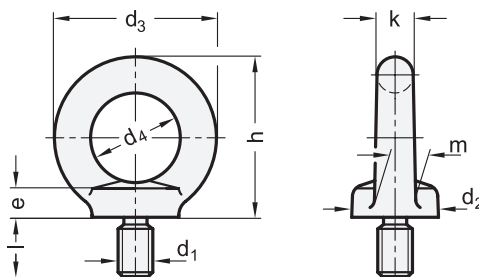
Обе резьбы должны быть равной длины, а основной материал должен иметь одинаковую с таким болтом прочность.

Иная важная информация и примечания содержатся в инструкции по эксплуатации. Она входит в объём поставки и может быть загружена в виде PDF-файла.

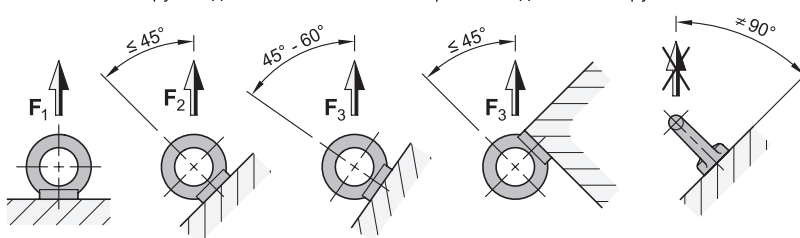
В официальном стандарте DIN указаны дополнительные размеры M42, M48, M56, M64, M72 × 6, M80 × 6 и M100 × 6.

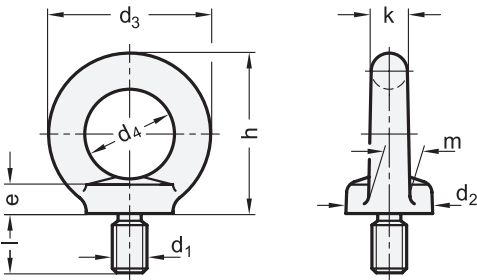
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Инструкция по эксплуатации DIN 580 (см. стр.)

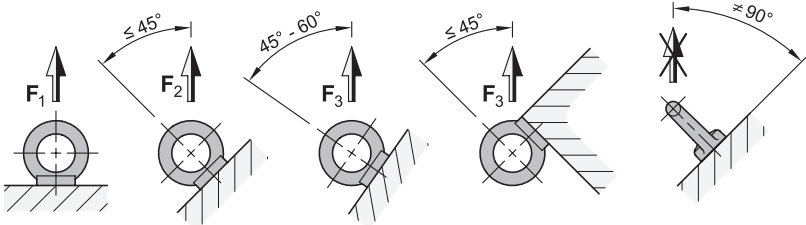


Грузоподъемность зависит от направления действия нагрузки





Грузоподъемность зависит от направления действия нагрузки



DIN 580-ST

Описание	d1	d2	d3	d4	e	h	k	Длина l	m	F1 макс. в Н	F2 макс. в Н	F3 макс. в Н	
DIN 580-M6-ST	M 6	20	36	20	6	36	8	13	10	750	550	380	50
DIN 580-M8-ST	M 8	20	36	20	6	36	8	13	10	1400	1000	700	85
DIN 580-M10-ST	M 10	25	45	25	8	45	10	17	12	2300	1700	1150	125
DIN 580-M12-ST	M 12	30	54	30	10	53	12	20.5	14	3400	2400	1700	188
DIN 580-M16-ST	M 16	35	63	35	12	62	14	27	16	7000	5000	3500	309
DIN 580-M20-ST	M 20	40	72	40	14	71	16	30	19	12000	8600	6000	455
DIN 580-M24-ST	M 24	50	90	50	18	90	20	36	24	18000	12900	9000	918
DIN 580-M30-ST	M 30	65	108	60	22	109	24	45	28	32000	23000	16000	1660
DIN 580-M36-ST	M 36	75	126	70	26	128	28	54	32	46000	33000	23000	2650

DIN 580-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3	d4	e	h	k	Длина l	m	F1 макс. в Н	F2 макс. в Н	F3 макс. в Н	
DIN 580-M6-NI	M 6	20	36	20	6	36	8	13	10	750	550	380	60
DIN 580-M8-NI	M 8	20	36	20	6	36	8	13	10	1400	1000	700	85
DIN 580-M10-NI	M 10	25	45	25	8	45	10	17	12	2300	1700	1150	125
DIN 580-M12-NI	M 12	30	54	30	10	53	12	20.5	14	3400	2400	1700	188
DIN 580-M16-NI	M 16	35	63	35	12	62	14	27	16	7000	5000	3500	309
DIN 580-M20-NI	M 20	40	72	40	14	71	16	30	19	12000	8600	6000	455
DIN 580-M24-NI	M 24	50	90	50	18	90	20	36	24	18000	12900	9000	918

DIN 580-A4

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3	d4	e	h	k	Длина l	m	F1 макс. в Н	F2 макс. в Н	F3 макс. в Н	
DIN 580-M6-A4	M 6	20	36	20	6	36	8	13	10	750	550	380	60
DIN 580-M8-A4	M 8	20	36	20	6	36	8	13	10	1400	1000	700	82
DIN 580-M10-A4	M 10	25	45	25	8	45	10	17	12	2300	1700	1150	125
DIN 580-M12-A4	M 12	30	54	30	10	53	12	20.5	14	3400	2400	1700	188
DIN 580-M16-A4	M 16	35	63	35	12	62	14	27	16	7000	5000	3500	309
DIN 580-M20-A4	M 20	40	72	40	14	71	16	30	19	12000	8600	6000	455
DIN 580-M24-A4	M 24	50	90	50	18	90	20	36	24	18000	12900	9000	918

